

PED: Pressure Equipment Directive (97/23/EG)

Op 29 mei 2002 is de PED (Europese Richtlijn Drukapparatuur) van kracht geworden. Deze richtlijn, een van de CE-richtlijnen, heeft als voornaamste doelstelling vrijhandelsverkeer binnen de EG, maar is er tevens op gericht dat veilige drukapparatuur op de markt wordt gebracht om de gebruiker en het milieu te beschermen. Hiertoe moest de wetgeving van de lidstaten geharmoniseerd worden. Het betreft hier drukapparatuur met een ontwerpdruk (PS) groter dan 0,5 bar (overdruk) zoals o.a. koelinstallaties. Een uitzondering is installaties welke water bevatten, omdat deze al onder een andere richtlijn vallen.

Om een veilige installatie te bouwen moet aan een aantal essentiële veiligheidseisen worden voldaan. Een onafhankelijke instantie (Notified Body) beoordeelt of hieraan voldaan wordt (overeenstemmingsbeoordeling).

De veiligheidseisen omvatten eisen voor:

- Het ontwerp (sterkte, levensduur, corrosiebescherming, voorzienbaar misbruik)
- De risicoanalyse, waarin alle voorzienbare risico's beschreven worden waarbij (economisch) mogelijke risicoreducerende maatregelen genomen zijn om een aanvaardbaar risico te verkrijgen
- De gebruiksaanwijzing
- Vervaardiging van de drukapparatuur (uitvoering, onderzoek naar de permanente verbindingen, traceerbaarheid toegepaste materialen)
- Eindcontrole (eindinspectie, documentcontrole, (sterkte)beproeving)

Wat komt er allemaal kijken bij de Richtlijn Drukapparatuur?

De richtlijn is omgezet naar werkbare regels en voorschriften om koelinstallaties te ontwerpen, bouwen, beproeven en in bedrijf te nemen. Dit heeft geleid tot een procedure waarin per fase de te volgen stappen zijn vastgelegd om een installatie volgens de CE richtlijn te bouwen:

Aanbiedingsfase

- Classificeren (bepalen van de (risico)categorie van de te bouwen installatie). Dit geschiedt op basis van de ontwerpdruk, type drukapparatuur, het volume en de stof die in de installatie aanwezig is
- Uitvoeren risicoanalyse (bekijken of er ontoelaatbare risico's op kunnen treden). Er wordt bekeken of risico's te vermijden/reduceren zijn, waarbij ook inzichten van de klant een belangrijke rol spelen

Ontwerpfase bij order

- Verifiëren aanbieding en uitvoeren sterkteberekeningen (drukapparatuur en leidingen)
- Beoordelen van het ontwerp van de installatie en bepalen benodigde beveiligingen
- Voorleggen van het ontwerp aan de Notified Body (ontwerpbeoordeling)
- Aankoop van installatieonderdelen welke voldoen aan de eisen van de Richtlijn met certificaten
- Samenstellen technisch constructiedossier (gegevens betreffende sterkteberekeningen, gekozen normen, installatieontwerp, toegepaste materialen en certificaten van oorsprong, test- en inspectieplan, resultaten van sterktebeproeving)
- Samenstellen van de gebruikershandleiding (bediening en onderhoud van de installatie)

Uitvoeringsfase

- Bouwen volgens de ontwerpcode met toepassing van gecertificeerde materialen. Het leidingwerk volgens specifieke voorschriften aanbrengen (las- en soldeermethodekwalificatie, beugelingsvoorschriften, e.d.) met gecertificeerd personeel
- Controles (materialen, uitvoeringsvoorschriften) en "niet destructief onderzoek" (o.a. röntgenen van lassen)
- Sterktebeproeving. Afhankelijk van de (risico)categorie woont de Notified Body de beproeving bij en controleert of aan alle veiligheidseisen is voldaan

- Opstellen verklaring van overeenstemming en installatie voorzien van kenplaat met CE markering

De PED in de praktijk

De praktijk leert echter dat niet alle voorschriften al ondersteund worden door (geharmoniseerde) normen, waardoor nog heel veel aspecten door de installateur uitgezocht moeten worden. Tevens blijkt dat telkens bepaalde handelingen uitgevoerd moeten worden die vaak ook nog eens gecontroleerd moeten worden door de Notified Body wat extra kosten met zich meebrengt.

Om de meerkosten per installatie toch zo beperkt mogelijk te houden, heeft WKZ een aantal zaken gestandaardiseerd welke voor nagenoeg elke installatie gelden (o.a. ontwerpbeoordeling, sterkteberekeningen van de leidingen, procedures en werkinstructies) en deze voorgelegd bij Bureau Veritas metingen, inspectie en validaties B.V.. WKZ heeft deze Notified Body gekozen voor de verplichte keuringen en opzet van het zogenaamde typekeur traject. Hierbij zijn voor CAT II alle bovengenoemde werkzaamheden, voorschriften en instructies vastgelegd, beoordeeld en in de praktijk getoetst.

Een en ander heeft er toe geleid dat WKZ sinds september 2006 gecertificeerd is met een "Verklaring van EG-typeonderzoek PED Cat II" waarmee weer een stap is gezet naar verhoging van het kwaliteitsniveau van onze organisatie, met als doel het zo optimaal mogelijk bedienen van onze klanten!